

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

ข้อ 6 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน และต้องปรับปรุงบัญชีรายชื่อสารเคมีให้เป็นปัจจุบัน

ลิ๊งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

ข้อ 7 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน ใน **ปริมาณตั้งแต่หนึ่งตันต่ำไปต่ำกว่าหกตัน** ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบตามแบบที่กำหนดท้ายประกาศนี้ ปีละหนึ่งครั้ง โดยให้รายงานภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป

การรายงานตามวาระหนึ่งให้ดำเนินการโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ผ่านระบบเครือข่ายอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นหลัก กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการได้หรือมีเหตุอื่นใดทำให้ไม่สามารถดำเนินการโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ได้ให้ทำการดำเนินการดังกล่าวกระทำ กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด

ลิ๊งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

ข้อ 8 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีฉลากที่เป็นภาษาไทย หรือคำแนะนำความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นภาษาไทยไว้ที่ภาชนะบรรจุสารเคมี รวมถึงกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงภาชนะบรรจุ

ฉลากต้องมีรายละเอียดตามระบบการจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) กรณีที่ผู้ประกอบกิจการโรงงานได้ดำเนินการเกี่ยวกับฉลากตามกฎหมายอื่นในทำนองเดียวกันแล้ว ให้ถือว่าได้ดำเนินการตามข้อนี้แล้ว

ในการผลิตไม่สามารถปิดฉลากได้ เนื่องจากขนาดหรือลักษณะของภาชนะบรรจุสารเคมีให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานกำหนดคุณภาพที่มีประสิทธิผลเพื่อแสดงให้คนงานได้รู้ถึงรายละเอียดของสารเคมีตามวรรคหนึ่ง ณ บริเวณที่มีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีนั้น

สิ่งที่พิพ	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>1.</u>
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
1.	1.
2.	2.
3.	

ข้อ 9 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet : SDS) ของสารเคมีที่เป็นภาษาไทย หรือคำแนะนำความปลอดภัยสารเคมีที่เป็นภาษาไทย โดยคนงานที่เกี่ยวข้องต้องสามารถเข้าถึงข้อมูลได้ และถือสารข้อมูลในส่วนที่สำคัญของสารเคมีให้คนงานที่เกี่ยวข้องสามารถนำไปปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet : SDS) ต้องมีรายละเอียดตามระบบการจำแนกและการสื่อสารความเป็นอันตรายของสารเคมี โดยอ้างอิงตาม Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) กรณีที่ผู้ประกอบ กิจการโรงงานได้ดำเนินการเกี่ยวกับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยตามกฎหมายอื่น ในทำนองเดียวกันแล้วให้ถือว่าได้ดำเนินการตามข้อนี้แล้ว

สิ่งที่พิพ	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	1.
1.	2.

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	
1.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
2.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
3.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
ข้อ 10 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดูแลภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายให้ปิดสนิทมิดชิดเมื่อไม่ใช้งาน และภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายต้องแข็งแรง ทนทานปลอดภัยในการจัดเก็บและใช้งาน สามารถทนย้ายได้ด้วยความปลอดภัย	
สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	2. <u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	
1.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
2.	1.
3.	2.
ข้อ 11 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดการไม่ให้สารเคมีอันตรายอยู่ใกล้เตาไฟ หลังห้อง ห้องน้ำ ห้องนอน ห้องน้ำ ห้องน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูง บริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟ หรือในที่ซึ่งมีอุณหภูมิสูง	
สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	2. <u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	
1.	1. <u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 2.

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

3.	2.
----	----

ข้อ 12 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องใช้อุปกรณ์เครื่องจักรที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีอันตราย โดยส่วนที่มีการสัมผัสกับสารเคมีอันตรายต้องทำจากวัสดุที่ถูกต้องและเหมาะสม เป็นไปตามคุณภาพหรือค่าแนะนำของผู้ผลิตสารเคมี อันตรายหรือหลักวิชาการหรือมาตรฐานสากล

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

ข้อ 13 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีอินเม็ดปิด (Valve) ที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีอันตราย มีสัญลักษณ์หรือเอกสารแสดงคุณลักษณะในการใช้งานที่เหมาะสม เช่น อุณหภูมิ ความดัน ทิศทางการไหล

ในกรณีที่อินเม็ดปิด (Valve) อาจนำไปสู่การเกิดอันตรายร้ายแรง ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องติดตั้งป้ายแสดงสถานะการใช้งานหรือวิธีการอ่อนที่เหมาะสม และ มีการตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง เพื่อไม่ให้เกิดการชำรุดหรือร้าวซึม

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

ข้อ 14 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีอันตรายตามระยะเวลาที่กำหนดหรือเป็นไปตามแผนการบำรุงรักษาหรือตามคำแนะนำของผู้ผลิตอุปกรณ์และเครื่องจักรหรือห้องวิชาการ หรือมาตรฐานสากล และต้องจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักร โดยบันทึกผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาให้เก็บรักษาไว้ที่โรงงานพร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้

ตัวที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	1.
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2.
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

ข้อ 15 ในการซ่อมเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการตามหลักเกณฑ์ ดังนี้

- (1) ดำเนินการโดยผู้เชี่ยวชาญในการซ่อมบำรุงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์นั้น ๆ ทั้งนี้ ต้องมีความรู้เรื่องสมบัติสารเคมี อันตราย หรือปฏิบัติงานภายใต้คำแนะนำนำหรือการควบคุมงานของผู้มีความรู้เรื่องสมบัติสารเคมีอันตราย
- (2) สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) ตามความจำเป็นและเหมาะสม
- (3) ทำการแยกหรือตัดระบบ รวมถึงตัดแหล่งพลังงาน ก่อนการซ่อมบำรุง
- (4) หยุดเครื่องจักรส่วนอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตราย รวมทั้งห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอยู่ในบริเวณดังกล่าว

ตัวที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	1.
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2. โอกาสสำหรับการปรับปรุง 1. 2.
ข้อ 16 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีระบบการอนุญาตในการทำงานที่มีประกายไฟหรือความร้อนที่เป็นอันตราย (Hot Work Permit System) ในกรอบปฏิบัติงานใด ๆ ตามที่กำหนดให้เกิดประกายไฟ ความร้อน หรือการสะสมของสารไวไฟ หรือติดไฟในบริเวณปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายที่มีความเสี่ยงในการติดไฟ ออกซิไดซ์ หรือระเบิดได้	
<u>สิ่งที่พบ</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u> 1. 2.
1. 2. 3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ 1. 2.
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u> 1. 2.
1. 2. 3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ 1. 2.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 1. 2.
1. 2. 3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ 1. 2.
ข้อ 17 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีป้ายที่มีสัญลักษณ์ และเครื่องหมายที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไว้ท้ายเรื่องสีและเครื่องหมายเพื่อความปลอดภัย เช่น ป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับ หรือป้ายแสดงสภาพว่าปลอดภัย ที่เห็นได้ชัดเจน ในบริเวณที่มีการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตราย	
<u>สิ่งที่พบ</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u> 1. 2.
1. 2. 3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ 1. 2.
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u> 1. 2.
1. 2. 3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ 1. 2.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u> 1.
1. 2.	

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

3. 2.

ข้อ 18 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการไว้ให้มีการสูบน้ำหรือรับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม หรือพักอาศัย ในบริเวณที่มีการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตราย

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>1.</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>2.</u>

ข้อ 19 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีวิธีการปฎิบัติงานที่เกี่ยวกับสารเคมีอันตรายที่ครอบคลุมทุกขั้นตอนในการประกอบกิจการโรงงาน เป็นรายลักษณ์อักษรไว้ในที่ปฏิบัติงานหรือสามารถเข้าถึงได้ พร้อมทั้งสื่อสารให้คนงานที่เกี่ยวข้องเกิดความเข้าใจและปฏิบัติตาม

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>1.</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>2.</u>

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

ข้อ 20 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามความเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายและมีมาตรการให้คนงานที่เกี่ยวข้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกรายเมื่อมีการปฏิบัติงาน รวมทั้งดูแลรักษาให้มีสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างปลอดภัย

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>1.</u>
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2.
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

ข้อ 21 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีที่สำรองสิ่งของในกรณีฉุกเฉินในบริเวณที่มีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ที่สามารถเข้าถึงได้โดยสะดวกและพร้อมใช้งาน โดยนำที่ใช้ต้องสะอาดและปลอดภัย

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>1.</u>
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2.
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

หมวดที่ 1 การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

ข้อ 22 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย โดยอย่างน้อยต้องครอบคลุมเนื้อหาเกี่ยวกับ การจัดการสารเคมีอันตราย วิธีปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และการจัดการฉุกเฉิน ให้กับคนงานที่เกี่ยวข้อง

ผู้ให้การฝึกอบรมต้องมีความรู้ด้านการจัดการสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัย และ **ทำการฝึกอบรมทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยหลักฐานการฝึกอบรมให้เก็บรักษาไว้ที่โรงงานพร้อมให้พนักงานเข้าหน้าที่ตรวจสอบได้**

ลิ๊งที่พับ	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
เอกสาร	สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
1.	1.
2.	2.
3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
การสัมภาษณ์	1.
1.	2.
2.	ข้อเสนอแนะ
3.	1.
พื้นที่ปฏิบัติงาน	2.
1.	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
2.	1.
3.	2.

ข้อ 23 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีระบบการสื่อสารหรือการแจ้งเตือนในกรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีอันตราย เพื่อสื่อสารให้คนงานในพื้นที่รับทราบและปฏิบัติตามแผนการระจันหนาดูดซึมสารเคมีอันตรายอย่างเคร่งครัด

ลิ๊งที่พับ	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
เอกสาร	สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
1.	1.
2.	2.
3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
การสัมภาษณ์	1.
1.	2.
2.	ข้อเสนอแนะ
3.	1.
พื้นที่ปฏิบัติงาน	2.
1.	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
2.	1.
3.	2.

หมวดที่ 2 มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่ายและการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย

ข้อ 24 ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้มีขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงาน ที่ยังกับการรับ การขนถ่ายและการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย รวมถึงมาตรการป้องกันการฟุ้งกระจาย รวมถึงการระดูน หาก ร้าว ไหล หรือตกหล่น

ขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงาน ต้องทำเป็นลายลักษณ์อักษรและเป็นไปตามหลักวิชาการหรือคำแนะนำของผู้ผลิต โดยเก็บไว้ในที่ปฏิบัติงานพร้อมทั้งสื่อสารให้คุณงานที่เกี่ยวข้องเกิดความเข้าใจและปฏิบัติตาม

สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

ข้อ 25 ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้มีการติดตั้งสายดิน (Grounding) รวมถึงต่อฝ่าก (Bonding) ภายนอกบรรจุในขยะที่ทำการรับ การขนถ่าย หรือการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายที่มีสมบัติไวไฟ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากไฟฟ้าสถิต โดยการติดตั้งสายดิน (Grounding) รวมถึงต่อฝ่าก (Bonding) ต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม

สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

หมวดที่ 2 มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่ายและการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย

ข้อ 26 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องตรวจสอบสภาพของภาชนะบรรจุที่รับเข้ามาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

<u>สิ่งที่พิมพ์</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
	1.
	2.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

ข้อ 27 การขนถ่ายเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายที่อันตรายมากและต้องดูแลอย่างพิเศษ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการ ดังนี้

- (1) ท่อ หน้าแปลน หรือข้อต่อ ต้องทำจากวัสดุที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมีอันตรายโดยไม่ทำปฏิกิริยา กัน
- (2) ท่อส่งบนดิน (Above Ground) ของสารเคมีอันตรายต้องทาสี หรือทำสัญลักษณ์ หรือทำเครื่องหมายเป็นระยะให้เห็นชัดเจนรวมทั้งระบุทิศทางการไหลของสารเคมีอันตรายในท่อ
- (3) ท่อส่งสารเคมีอันตรายที่อุณหภูมิผิวน้ำของอากาศต่ำกว่าต่ำกว่า 0°C ต้องจัดให้มีวิธีการป้องกันอย่างหนึ่งอย่างใด ได้แก่ หุ้มฉนวน หรือการป้องกัน หรือแสดงป้าย หรือข้อความเตือน และอื่น ๆ
- (4) คุ้มครอง รักษา และตรวจสอบท่อนบนดินรวมถึงอุปกรณ์รองรับท่อ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีการแตกหัก ร้าว รั่ว ซึม หรือชำรุดเสียหาย ตามระยะเวลาที่กำหนดหรือเป็นไปตามแผนการบำรุงรักษา
- (5) คุ้มครอง หรือตรวจสอบ **ท่อเก็บน้ำหรือใต้ท่า** ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีการแตกหัก ร้าว รั่ว ซึม หรือชำรุดเสียหาย และมีมาตรการป้องกันผลกระทบแนวท่อ เช่น การติดตั้งอุปกรณ์แลกเปลี่ยนประจุไฟฟ้า (Cathodic Protection)

<u>สิ่งที่พิมพ์</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
	2.

หมวดที่ 2 มาตรการความปลอดภัยการรับ การขนถ่ายและการเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตราย

<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
1.	1.
2.	2.
3.	

หมวดที่ 3 มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย

ข้อ 28 การจัดเก็บสารเคมีอันตรายในห้อง ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัย ดังนี้

- (1) มีป้ายชี้บ่งว่าเป็นพื้นที่ที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายและลงให้เห็นชัดเจน
- (2) จัดทำแผนผังแสดงการจัดเก็บสารเคมีอันตรายที่เป็นปัจจุบัน โดยจัดเก็บในสถานที่ที่เข้าถึงได้ง่ายและพร้อมใช้งาน
- (3) ภาชนะบรรจุที่จัดเก็บต้องติดฉลากแสดงข้อมูลสารเคมีอันตราย และอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่ชำรุด เสียหาย
- (4) จัดเก็บสารเคมีอันตรายตามสมบัติความเป็นอันตราย โดยต้องไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีอันตรายประเภทอื่น ๆ ที่จัดเก็บอยู่แล้ว หรือเป็นไปตามคำแนะนำในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย
- (5) จัดวางเรียงภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายซึ่งความจุสูงสุดไม่เกิน 450 ลิตร มวลสุทธิสูงสุดไม่เกิน 400 กิโลกรัม โดยต้องมีความสูงไม่เกิน 3 เมตร หรือหากวางบนแผ่นรองสินค้า (Pallet) ต้องวางเรียงกันไม่เกิน 3 ชั้น ยกเว้นกรณีที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายบนชั้นวางที่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอ
- (6) มีมาตรการป้องกันหรือควบคุมไอลระ夷สารเคมีอันตรายในพื้นที่ที่มีการเก็บสารเคมีอันตราย
- (7) มีมาตรการในการป้องกันและระจับการหาก ร้าวไหล ของสารเคมีอันตราย
- (8) ต้องสามารถนำเครื่องมือและอุปกรณ์เข้าไปประจำเหตุได้โดยสะดวกและปลอดภัยไม่มีสิ่งกีดขวาง
- (9) มีมาตรการป้องกันและระจับอัคคีภัยที่เหมาะสมกับชนิด และเพียงพอ กับบริษัทสารเคมีอันตรายที่จัดเก็บ

สิ่งที่พิมพ์	ความสำคัญ
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>1.</u>
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2.
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

ข้อ 29 การจัดเก็บสารเคมีอันตรายภายนอกอาคาร ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัย ดังนี้

- (1) มีป้ายชี้บ่งว่าเป็นพื้นที่ที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายและลงให้เห็นชัดเจน
- (2) จัดเก็บสารเคมีอันตรายในบริเวณที่เหมาะสมและจัดเตรียมไว้เป็นการเฉพาะ ไม่เป็นที่จอดยานพาหนะหรือเส้นทางการจราจร
- (3) พื้นท้องมั่นคงแข็งแรง ไม่ลื่น ไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีอันตรายที่จัดเก็บ และไม่มีรอยแตกร้าว
- (4) จัดเก็บสารเคมีอันตรายตามสมบัติความเป็นอันตราย โดยต้องไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีอันตรายประเภทอื่น ๆ ที่จัดเก็บอยู่แล้ว หรือเป็นไปตามคำแนะนำในเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมวดที่ 3 มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย

- (5) จัดวางเรียงภาชนะบรรจุสารเคมีอันตรายซึ่งความสูงสูงสุดไม่เกิน 450 ลิตร มวลสุทธิสูงสุดไม่เกิน 400 กิโลกรัม โดยต้องมีความสูงไม่เกิน 3 เมตร หรือหากว่างบานแผ่นรองสินค้า (Pallet) ต้องวางเรียงกันไม่เกิน 3 ชั้น ยกเว้นกรณีที่จัดเก็บสารเคมีอันตรายบนชั้นวางที่มีความมั่นคงแข็งแรงเพียงพอ
- (6) การจัดเก็บสารเคมีอันตรายนอกอาคาร ต้องคำนึงถึงผลกระทบอันเนื่องมาจากการแพร่กระจายในระยะล้อม เช่น อุณหภูมิ ความชื้น ความร้อน แสงแดด และความสั่นสะเทือน ที่อาจก่อให้เกิดปฏิกิริยาเคมีด ๆ ที่เป็นอันตราย
- (7) มีมาตรการในการป้องกันและระวังการหลอก รั่วไหล ของสารเคมีอันตราย
- (8) มีระบบกักเก็บสารเคมีอันตรายที่หลอก รั่วไหล ไว้ให้ป็นปีอนสิ่งแวดล้อมและต้องป้องกันไม่ให้หลงสูญทางระบายน้ำเสีย
- (9) มีมาตรการป้องกันและระวังอัคคีภัย ที่เหมาะสมกับชนิด และเพียงพอ กับปริมาณสารเคมีอันตรายที่จัดเก็บ

ลิสท์ที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
เอกสาร	สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
1.	1.
2.	2.
3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
การสัมภาษณ์	1.
1.	2.
2.	ข้อเสนอแนะ
3.	1.
พื้นที่ปฏิบัติงาน	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
1.	1.
2.	2.
3.	

หมายเหตุที่ 4 มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย

ข้อ 30 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการศึกษาการใช้งานสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัยตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัย หรือคำแนะนำของผู้ผลิต

สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
เอกสาร	สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
1.	1.
2.	2.
3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
การสัมภาษณ์	ข้อเสนอแนะ
1.	1.
2.	2.
3.	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
พื้นที่ปฏิบัติงาน	1.
1.	1.
2.	2.
3.	2.

ข้อ 31 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงานในการใช้สารเคมีอันตรายเป็นรายลักษณ์อักขระ ไว้ในที่สามารถเข้าถึงได้ **พร้อมทั้งสื่อสารให้คนงานที่เกี่ยวข้องเกิดความเข้าใจและปฏิบัติตาม**

สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
เอกสาร	สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
1.	1.
2.	2.
3.	ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
การสัมภาษณ์	ข้อเสนอแนะ
1.	1.
2.	2.
3.	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
พื้นที่ปฏิบัติงาน	1.
1.	1.
2.	2.
3.	2.

ข้อ 32 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องแบ่งแยกพื้นที่ที่มีการใช้และการเก็บสารเคมีอันตรายที่อยู่ภายใต้อาคารเดียวกัน ออกจากกันให้ชัดเจน

สิ่งที่พิมพ์	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
เอกสาร	สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ
1.	1.

หมวดที่ 4 มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย

2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
	1.
	2.

ข้อ 33 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีมาตรการป้องกัน ควบคุม นำมัด หรือกำจัด ไอระหายสารเคมีอันตรายในพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมีอันตราย

ลำที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
	1.
	2.

ข้อ 34 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันและรับอักเสบภัยที่เหมาะสมกับชนิด และเพียงพอ กับ ปริมาณสารเคมีอันตรายที่ใช้งาน

ลำที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	
1.	1.
2.	2.

หมวดที่ 4 มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย

<p>3. พื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>1.</p> <p>2.</p> <p>3.</p>	<p><u>ข้อเสนอแนะ</u></p> <p>1.</p> <p>2.</p> <p><u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u></p> <p>1.</p> <p>2.</p>
--	---

หมวดที่ 5 การระจับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

ข้อ 35 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีป้ายเครื่องหมาย สัญลักษณ์ตามมาตรฐานสากล หรือข้อความ โดยอาจแสดงระดับความไวไฟ อันตรายต่ำสูงภาพ หรือรายละเอียดอื่น ๆ ในบริเวณที่มีการเก็บหรือการใช้สารเคมีอันตราย ให้เพียงพอ และเหมาะสมเพื่อการระจับเหตุ

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>1.</u>
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2.
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

ข้อ 36 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแผนการระจับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายให้สอดคล้องเชื่อมโยงกับแผนการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยในระดับพื้นที่ โดยเก็บแผนนี้ไว้ในโรงงานพร้อมให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้

สิ่งที่พน	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>1.</u>
1.	2.
2.	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
3.	1.
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	2.
1.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
2.	1.
3.	2.

หมวดที่ 5 การระจับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

ข้อ 37 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดเตรียมทรัพยากรให้สอดคล้องกับแผนการระจับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย และมีความพร้อมที่จะระจับเหตุฉุกเฉิน

<u>ลิสท์ที่พิมพ์</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

ข้อ 38 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการสื่อสารแผนการระจับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายกับคุณงาน

<u>ลิสท์ที่พิมพ์</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
<u>การสัมภาษณ์</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>
<u>พื้นที่ปฏิบัติงาน</u>	<u>ข้อเสนอแนะ</u>
1.	1.
2.	2.
3.	<u>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</u>

ข้อ 39 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมและทดสอบแผนการระจับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตรายอย่างน้อย

ปีละ 1 ครั้ง

<u>ลิสท์ที่พิมพ์</u>	ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง
<u>เอกสาร</u>	<u>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</u>
1.	1.
2.	2.

หมวดที่ 5 การระจับเหตุสูญเสินสารเคมีอันตราย

<p>3.</p> <p>การสัมภាយณ์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. <p>พื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. 	<p>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. <p>ข้อเสนอแนะ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. <p>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2.
<p>ข้อ 40 ในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องให้หยุดการดำเนินงานในส่วนนั้น ๆ และปฏิบัติตามแผนการระจับเหตุสูญเสินสารเคมีอันตรายอย่างเคร่งครัด โดยให้คนงานซึ่งไม่มีส่วนเกี่ยวข้องต้องออกจากบริเวณนั้นทันที</p>	
<p>สิ่งที่พน</p> <p>เอกสาร</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. <p>การสัมภាយณ์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. <p>พื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. 	<p>ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง</p> <p>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. <p>ไม่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. <p>ข้อเสนอแนะ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. <p>โอกาสสำหรับการปรับปรุง</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2.
<p>ข้อ 41 ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดเตรียมข้อมูลที่จำเป็นต่อการระจับเหตุที่เป็นปัจจุบัน เช่น ข้อมูลชนิดและปริมาณสารเคมีอันตรายที่มีการจัดเก็บในโรงงาน เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร แบบแปลนแสดงอาคารโรงงาน แผนผังแสดงสิ่งปลูกสร้างบริเวณโรงงาน และข้อมูลอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้แก่หน่วยงานภายใต้ที่เข้ามาระจับเหตุ</p>	
<p>สิ่งที่พน</p> <p>เอกสาร</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2. 3. 	<p>ความสอดคล้อง / ข้อเสนอแนะ / โอกาสสำหรับการปรับปรุง</p> <p>สอดคล้องกับประกาศกระทรวงฯ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 2.

หมวดที่ 5 การรับฟังคุณภาพนิสัยอันตราย

การสัมภาษณ์	ไม่สอดคล้องกับประวัติของเจ้าของบัญชี
1.	1.
2.	2.
3.	ข้อเสนอแนะ
พื้นที่ปฏิบัติงาน	โอกาสสำหรับการปรับปรุง
1.	1.
2.	2.
3.	